

**PROSAFE® – MEHR ALS DER STANDARD
BEI LUFTFILTERN FÜR SENSIBLE PROZESSE**

The PROSAFE logo is centered on the page. It features the words "PRO" and "SAFE" stacked vertically in a large, bold, orange, sans-serif font. The text is enclosed within a circular border composed of orange dots of varying sizes. The background of the entire page is a high-speed photograph of a white liquid splashing, with a green gradient at the top and bottom.

**PRO
SAFE**

Air filters for sensitive processes

VON KÄSE BIS BLUTDRUCKMEDIKAMENTE – WIR WISSEN, WORAUF ES ANKOMMT.

Wenn Sie in der Lebensmittel- oder Life-Science-Industrie tätig sind, wissen Sie, wie hoch die Anforderungen an reine Luft sind.

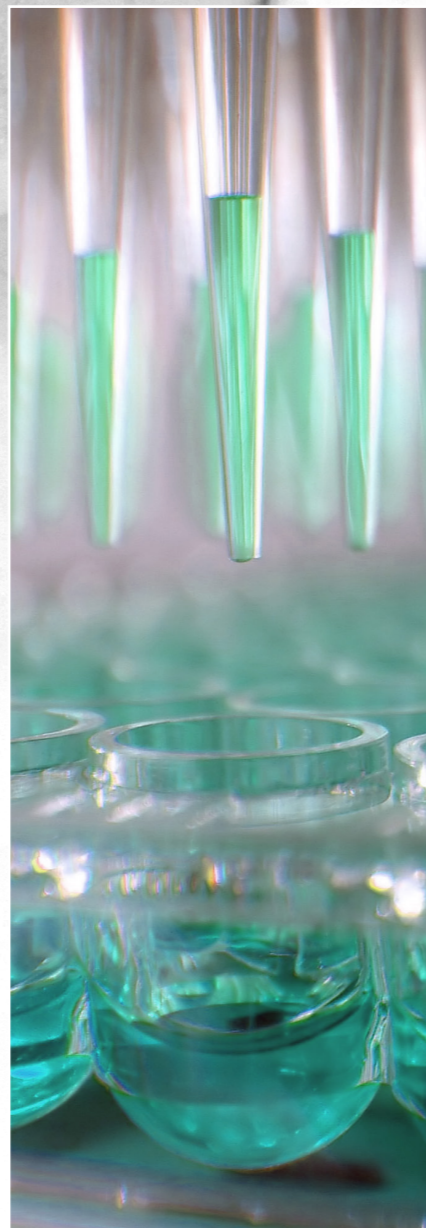
Deshalb ist hier die Auswahl der richtigen Luftfilter von großer Bedeutung. Es reicht nicht aus, Ihre Produkte durch den Filter vor unerwünschten Partikeln zu schützen, sondern der

Filter selbst muss aus Materialien gefertigt sein, die die sensiblen Prozesse nicht stören. Um sicher zu gehen, achten Sie auf das ProSafe Symbol von Camfil.

Diese Filter sind für den Einsatz in Prozessen mit höchsten Anforderungen an Sicherheit, Rückverfolgbarkeit und Kontrolle zertifiziert.

“REINE LUFT IST EIN WESENTLICHER BESTANDTEIL DER LEBENSMITTEL- UND LIFE-SCIENCE-INDUSTRIE”
(Kundenreferenz)

Umfangreiche Tests mit den gängigen Inaktivierungs- und Reinigungsmitteln bestätigen Beständigkeit und Zuverlässigkeit der ProSafe Produktlinie.



WIR KÜMMERN UNS UM IHRE SICHERHEIT.

Viele Hersteller bieten eine Reihe von Produkten mit unterschiedlichen Spezifikationen, von denen nur wenige auf Branchen wie Lebensmittel- oder Life-Science-Industrie zugeschnitten sind. Camfil hat, als Weltmarktführer in der

Luftfiltertechnologie, für die hohen Anforderungen in diesen Bereichen eine komplette Reihe an ProSafe Produkten entwickelt. Alle verwendeten Rohmaterialien, wie Rahmenteile, Vergussmasse, Medium und Dichtungen sind

nach EG 1935-2004, ISO 846 und VDI 6022 getestet sowie unabhängig zertifiziert und somit für den gefahrlosen Lebensmittelkontakt geeignet.



VERTRAUEN IST GUT, KONTROLLE IST BESSER.

Um bei der Auswahl des richtigen Filters sicher zu gehen, sollten Sie folgendes beachten:

- Ist der Grob- oder Feinstaubfilter nach der internationalen Norm ISO 16890 klassifiziert?
- Verfügt das Produkt über spezifische Zertifizierungen oder unabhängige Tests?
- Ist der Lieferant technisch kompetent und in der Lage, bei Bedarf Unterstützung zu leisten?
- Sind die Filter mit Etiketten des Herstellers versehen, mit denen die Einhaltung der Vorschriften nach dem Einbau überprüft werden kann?

WIRTSCHAFTLICHKEIT IST EIN MUSS. SICHERHEIT AUCH.

- ✓ Energieverbrauch optimieren.
- ✓ Produktqualität verbessern.
- ✓ Haltbarkeit steigern.

ProSafe Filter sind garantiert
frei von Bisphenol-A, Phthalaten
oder Formaldehyd

Geprüfte Beständigkeit gegen
gängige Dekontaminierungs-
& Reinigungsverfahren

Komponenten
mikrobiell inert nach
EN ISO 846

PRO SAFE

VDI 6022 konform

Lebensmittelkontakt nach
EG 1935:2004

ERFAHRUNG & QUALITÄT

Seit mehr als 50 Jahren hat Camfil hohe Ansprüche an Forschung, Entwicklung und Qualitätssicherung. Das bedeutet für Sie, dass Sie sich sicher fühlen können.

Erfahren Sie mehr über die umfangreiche ProSafe Produktlinie auf camfil.com

DIE PROSAFE PRODUKTLINIE

Die ProSafe Produktlinie wurde entwickelt, um den geltenden Anforderungen in der Lebensmittel- & Life-Science-Industrie gerecht zu werden. Sie umfasst Lösungen für alle Filterstufen von der Außenluft bis hin zur Prozessluft.

DATEN & FAKTEN:

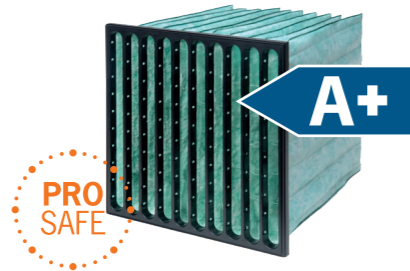
- Alle HEPA/ULPA-Filter werden nach EN 1822 getestet, um Leckfreiheit zu gewährleisten.
- Das Filtermedium entspricht höchster Qualität und wird nach sehr präzisen Vorgaben entwickelt und geprüft.
- Nach EG 1935:2004 für den Kontakt mit Lebensmitteln zertifiziert.
- Mikrobiell inert nach EN ISO 846
- Robust, feuchtigkeits- sowie korrosionsbeständig – entspricht den Hygieneanforderungen an raumlufttechnische Anlagen und Geräten der VDI 6022.
- Geprüfte Beständigkeit gegen alle zur Reinigung und Dekontamination in Reinräumen verwendeten Chemikalien.
- Frei von schädlichen chemischen Bestandteilen wie Formaldehyd, Phthalaten und Bisphenol-A
- Alle ProSafe Filter werden einzeln in Folie verpackt.

* A+ ePM1 60% nach Eurovent RS 4/C/001-2019

** A ePM1 80% nach Eurovent RS 4/C/001-2019

HI-FLO PROSAFE*

Taschenfilter mit hohem Wirkungsgrad für die Luftaufbereitung in klimatisierten Räumen und zur Vorfiltration in Reinräumen. Optimiertes Taschendesign für beste Luftverteilung bei hoher Energieeffizienz.



OPAKFIL PROSAFE ES**

Mit höchster Energieeffizienz und speziell für besonders hohe Sicherheitsanforderungen an die Vorfiltration von Luft für Reinräume entwickelt.



HI-CAP PROSAFE®

Grobstaubfilter mit eigensteifen Taschen zur Abscheidung großer Partikel in der Vorfiltration von Reinräumen.



ABSOLUTE V PROSAFE®

HEPA-Kompaktfilter für große Luftmengen entspricht vollständig den Anforderungen der ProSafe Produktlinie und kann im extrem anspruchsvollen Umfeld der Lebensmittel- und Life-Science-Industrie eingesetzt werden.



MEGALAM PROSAFE®

Die Luftfilter Megalam MD/MX/MG mit Sil-Gel oder Polyurethan-Dichtung sind technisch überlegene Produkte, die Ihnen den höchstmöglichen Schutz bieten.

Megalam Filter schützen als letzte Barriere sensible Prozesse vor schädlichen Schwebstoffen. Ein endständiges Panelfilter zur Anwendung in Deckenluftauslässen, Reinraumdecken und LAF-Anlagen.

Die Bestandteile dienen als Entwicklungsgrundlage für die ProSafe Produktlinie von Camfil. Außerdem waren diese Komponenten auch Basis für die Standardisierung der hohen Qualität unserer gesamten Camfil Filterproduktpalette.



M-PLEAT & ECOPLEAT PROSAFE

Schützen Sie Ihre Anlagen mit Hilfe von ProSafe gepleateten Filtermedien von der Zuluft bis zur Umluft.



CAMCLEANER 6000 PROSAFE

Luft ist einer der wichtigsten Bestandteile in der Lebensmittel- & Life-Science-Industrie. Daher ist eine effektive Umwälzung durch Camfil Luftreiniger, zur Reduzierung der Konzentration von Mikroorganismen, notwendig.

Zusätzlich steigen die Hygieneansprüche an die Lebensmittel- und Life-Science-Industrie vom Markt und von der Gesetzgebung aus immer weiter.

- Zugelassen für Lebensmittelkontakt nach EG 1935:2004
- Ein integrierter Filter verhindert mikrobielle Kontamination nach ISO 846
- Robust, sowie feuchtigkeits- und korrosionsbeständig für ein hygienisches HVAC-System nach VDI 6022
- Geprüft auf Beständigkeit gegen Chemikalien, die zur Reinigung und Dekontamination in Reinräumen genutzt werden
- Flexible Lösung
- Plug & Play Installation
- Schutzart IP54



Camfil – weltweit führend bei Luftfiltern und Lösungen für die Luftreinhaltung

Schon seit mehr als einem halben Jahrhundert sorgt Camfil für saubere Innenraumluft für Menschen, Umwelt und Prozesse. Als führender Hersteller erstklassiger Luftfiltersysteme, bieten wir Luftfilterprodukte und Lösungen an, die das Leben gesünder und Produktionsprozesse sicherer machen, den Energieverbrauch verringern und der Umwelt zugutekommen.

Wir sind fest davon überzeugt, dass die besten Lösungen für unsere Kunden auch die besten Lösungen für den Planeten sind. Und aus diesem Grund prüfen wir in jeder Phase – vom Design über die Bereitstellung und den gesamten Produktlebenszyklus hinweg – die Auswirkungen, die unser Tun auf den Menschen und die Welt hat. Durch neue Ansätze, innovativem Design, präziser Prozesssteuerung und einem starken Fokus auf unsere Anwender wollen wir Ressourcen mit Bedacht nutzen und jeden Tag neue und bessere Wege finden – damit wir alle freier atmen können.

Die Camfil-Gruppe mit Hauptsitz in Stockholm verfügt über 30 Produktionsstätten, sechs Forschungs- & Entwicklungsstandorte, regionale Beratungs- und Verkaufsstellen in 30 Ländern sowie rund 4.800 Mitarbeiter und wächst ständig weiter.

camfil.com
